

フォーワンが、近頃携わった（作った）仕事。

#### 1 エッジ検出器・・・「エッジ追従装置」

長い巻物は、機械装置を通すとどうしても、左右にずれる（蛇行）と言う現象が起きます。この為、工程内でのこのエッジ処理（例えば、ほつれたエッジを切り取る。水系糊等の塗布ロールコーター糊止パッキンの移動）これらの作業を、蛇行に追従して左右に動いて、切幅を一定させる。塗布位置を安定させるなどの使い方が出来る。

蛇行修正装置と言うのは、有りますがエッジ検出追従装置は、量産商品としては無いかもしれません！

#### 2 自動計量装置（ロードセル使用装置）

2-① ジャガイモや玉ねぎなどをコンテナへ計量して詰める時、コンテナに入れながら自動計量して、設定値に成ると投入停止させる装置。

2-② 小麦粉や、米・砂などの計量を自動で行い、重量増加に伴いバルブを徐々に閉めて、誤差少なく、計量する装置。

#### 3 排出装置（各種 NG 検出等） PLC 未使用高速対応

缶詰のカシメ部を検出して、高速判断・高速排出する装置 検出器は高さ検出 画像検出等色々、それを高速で連続搬出する装置。

#### 4 バンドソー 刃切断自動停止回路追加

市販のバンドソーで自動切断中、バンドが切断してもそのまま回り続ける機種が多い、非常に危険な為、切れたら非常停止する回路（センサー）を追加した。

#### 5 加熱制御盤

ガス炉の制御盤設計を製作しました。過去灯油バーナー ガスバーナーの制御 バイオマスボイラー 勿論電気ヒーターの制御など、熱制御盤他数製作しています。

#### 6 各種タイマー（自動起動・停止装置）

NC 装置の無人自動加工セットで帰宅する事が多い、機械は自動で止まってもコンプレッサーは一晩中動いて無駄と言う事で、あらかじめ帰る時に作業終了時間を設定して帰れば、機械が止まった後、コンプレッサーも電源断 省エネに貢献！

毎日決まった時間に、複数の開ける・締めるシャッターが有り、担当者は忘れない様に、時間を気にして早出したり他作業を行っていた。カレンダータイマーを用いて、全て同時に自動で開閉できる様にしました。